PAMUK ÜRÜNÜNE İLİŞKİN LİSANSLI DEPOLARDA UYGULANACAK KALİTE KRİTERLERİ VE SINIFLANDIRMA TABLOSU

ROLLERGİN TÜRKİYE BATI

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kalite Kriteri | | TBA+ | | TBA | | TBB | | TBC | |
| Kodu | Tanımı | Alt Limit | Üst Limit | Alt Limit | Üst Limit | Alt Limit | Üst Limit | Alt Limit | Üst Limit |
| Mic | Microner | 3,5 | 4,9 | 3,5 | 5,2 | 3,2 | 5,5 | 2,7 | YOK |
| Str | Mukavemet | 28,0 | YOK | 27,0 | 34,5\* | 26,0 | 34\* | 24,0 | 34\* |
| Len | Uzunluk (UHML) | 28,5 | YOK | 27,5 | 31,5\* | 26,0 | 31\* | 24,0 | 31\* |
| Unf | Uz ely % | 82,0 | YOK | 80,0 | YOK | 77,0 | YOK | 75,0 | YOK |
| T | Temizlik  (yabancı madde) | YOK | 5,0 | YOK | 6,0 | YOK | 7,0 | YOK | 8,0 |
| CG | Renk | 11-1,11-2,11-3,11-4/21-1,21-2,  21-3, 21-4,/12-1, 12-2,/22-1,22-2  31-1,31-2 | | (31-3, 31-4)\*\*  32-1, 32-2  41-1,41-2 | | (41-3, 41-4)\*\*  42-1,42-2  51-1,51-2,  13-1,13-2,13-3,13-4  23-1,23-2,23-3,23-4  33-1,33-2,33-3,33-4 | | (51-3, 51-4)\*\*  52-1, 52-2,  61-1, 61-2,61-3, 61-4,  62-1, 62-2  43-1,43-2,43-3,43-4  53-1,53-2,53-3,53-4 | |

ROLLERGİN TÜRKİYE DOĞU

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kalite Kriteri | | TDA+ | | TDA | | TDB | | TDC | |
| Kodu | Tanımı | Alt Limit | Üst Limit | Alt Limit | Üst Limit | Alt Limit | Üst Limit | Alt Limit | Üst Limit |
| Mic | Microner | 3,5 | 4,9 | 3,5 | 5,2 | 3,2 | 5,5 | 2,7 | YOK |
| Str | Mukavemet | 28,0 | YOK | 27,0 | 34,5\* | 26,0 | 34\* | 24,0 | 34\* |
| Len | Uzunluk (UHML) | 28,5 | YOK | 27,5 | 31,5\* | 26,0 | 31\* | 24,0 | 31\* |
| Unf | Uz ely % | 82,0 | YOK | 80,0 | YOK | 77,0 | YOK | 75,0 | YOK |
| T | Temizlik  (yabancı madde) | YOK | 5,0 | YOK | 6,0 | YOK | 7,0 | YOK | 8,0 |
| CG | Renk | 11-1,11-2,11-3,11-4/21-1,21-2,  21-3, 21-4,/12-1, 12-2,/22-1,22-2  31-1,31-2 | | (31-3, 31-4)\*\*  32-1, 32-2  41-1,41-2 | | (41-3, 41-4)\*\*  42-1,42-2  51-1,51-2,  13-1,13-2,13-3,13-4  23-1,23-2,23-3,23-4  33-1,33-2,33-3,33-4 | | (51-3, 51-4)\*\*  52-1, 52-2, 61-1, 61-2,61-3, 61-4,  62-1, 62-2  43-1,43-2,43-3,43-4  53-1,53-2,53-3,53-4 | |

AÇIKLAMALAR VE DİĞER HUSUSLAR

\* Kalite grubu içindeki üst sınıfa yükselebilecek renk değerlerine sahip pamuklar lif uzunluğu ve mukavemet değerinde (Str ve Len) üst limit değerlerini geçtiği takdirde bir üst sınıfa yükseltilir.

\*\* Pamuğun Str ve len değerinde üst limit değerini aşması durumunda bir üst sınıfa yükselecek renk değerleri

-Ölçüm imkânı olan lisanslı depolarda Tohum Kabuğu Nepsi 40 adet/gr değerinin üstünde olan balyalar kabul edilmez.

-Sawgın yöntemiyle işlenen pamuklarda alt ve üst limitler lif uzunluğunda (UHML) 0,5 mm, elyaf yabancı madde değerinde (Leaf Grade) 1 derece düşük olarak uygulanacaktır.

-Pamuk, bulunduğu alt ve üst limitleri karşılayamaması durumunda pamuk bir alt kalite grubuna dahil olacaktır.

-Kalite grubu için belirlenen mukavemet ve lif uzunluğu değerlerinde üst limit değerlerini aşan, o grup için belirlenen tüm renk değerine sahip pamuklarda, diğer özellikler (Mikronaire, Uniformite indeksi, Yabancı madde derecesi) bakımından limitleri sağlayamaması durumunda, kalite grubunda düşme yapılmayacak, pamuk renge göre belirlenen kalite grubunda kalacaktır.

-Blok Elektronik Ürün Senetlerinin ihraç işleminde söz konusu parti içindeki balyaların işbu tabloda yer verilen kalite kriterleri analiz sonuçlarının ortalamaları alınır.

-Bu Kalite Kriterleri, Bakanlıkça onaylandığı tarihten itibaren lisanslı depolara kabul edilen pamuklar hakkında uygulanır.